

Producida en China
Importa, distribuye y garantiza



Aconcagua 453 (1882) Ezpeleta
Buenos Aires - República Argentina
Tel/fax: (54) 4256-0160 | 4256-4619
info@fluvial.com
www.fluvial.com

KITS DE PRESIÓN

MANUAL DE INSTRUCCIONES



CONTENIDO

1. ESPECIFICACIONES
2. SEGURIDAD
3. INSTALACIÓN HIDRÁULICA
4. CONEXIÓN ELÉCTRICA
5. PUESTA EN MARCHA
6. FUNCIONAMIENTO
7. REPOSICIÓN AUTOMÁTICA
8. MEDIDAS
9. APLICACIONES
10. SOLUCIÓN DE PROBLEMAS
11. GARANTÍA
12. TÉRMINOS Y CONDICIONES



Prohibido el uso de niños de 8 años en adelante, así como personas con discapacidades físicas, sensoriales o psíquicas o con falta de experiencia y conocimientos. No se debe permitir que los niños jueguen con el producto. La limpieza y el mantenimiento del usuario no deben ser realizados por niños sin supervisión. No se recomienda el uso de este producto por jóvenes menores de 16 años. Nunca opere el producto cuando esté cansado, enfermo o bajo la influencia del alcohol, drogas o medicamentos.

1. ESPECIFICACIONES

MODELO	TENSIÓN (VOLT)	P (HP)	P MÁX (KG/CM ²)	Q MÁX (L/H)	S MÁX (M)
MINIKIT	220	0.5	3.3	1980	9
KIT 1	220	1.00	2.2	10000	6
KIT 2	220	1.00	3.0	7000	6
KIT 3	220	0.50	3.5	2760	9
KIT 4	220	1.00	4.5	3000	9

2. SEGURIDAD

Indicaciones para la seguridad de las personas y las cosas. Prestar atención a los siguientes símbolos:



PELIGRO! Riesgo de descargas eléctricas

Indica que la falta de observación implica riesgo de descarga eléctrica.



PELIGRO! Indica que la falta de observación implica riesgo para las personas y/o cosas.



ATENCIÓN! Indica que la falta de observación implica riesgo de daños a la bomba o a la instalación.



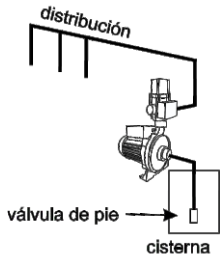
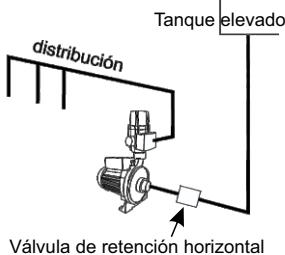
ATENCIÓN! Antes de realizar la instalación, leer cuidadosamente el contenido de este manual. La garantía no cubre los daños causados por no respetar las indicaciones señaladas en este manual.




PELIGRO! Riesgo de descargas eléctricas


Nunca permita que el aparato sea utilizado por niños o personas con discapacidades sin la vigilancia de un adulto.

3. INSTALACIÓN HIDRÁULICA

CON CISTERNA	DEBAJO DEL TANQUE ELEVADO
 <p>válvula de pie cisterna distribución</p>	 <p>Tanque elevado Válvula de retención horizontal distribución</p>
<p>A. Fijar convenientemente el equipo en un lugar limpio, seco y ventilado. B. Conectar la succión a la cisterna, utilizando tubería rígida de 1". C. En la parte inferior de la tubería debe instalarse una válvula de retención. D. Conectar la salida al tanque elevado, utilizando tubería rígida de 1". Es conveniente colocar una llave esclusa para evitar la descarga de la columna de agua durante las operaciones de mantenimiento. Nota: Para simplificar las operaciones de mantenimiento, se aconseja el empleo de uniones dobles en ambas tuberías.</p>	<p>A. Fijar convenientemente el equipo en un lugar limpio, seco y ventilado. B. Conectar la succión a la parte inferior del tanque elevado, utilizando tubería rígida de 1". C. En la parte horizontal de la tubería debe instalarse una válvula de retención de tipo horizontal. D. Conectar la salida a la red de distribución, utilizando tubería rígida de 1". Nota: Para simplificar las operaciones de mantenimiento, se aconseja el empleo de uniones dobles y llave esclusas ambas tuberías.</p>

MODELO	MINIKIT	KIT 1	KIT 2	KIT 3	KIT 4
Imáx (amp)	2.4	3.3	5.5	2.2	4.5

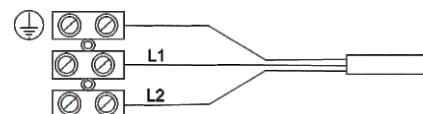
 **PELIGRO!** Si el cordón de alimentación está dañado, debe ser reemplazado sólo por personal calificado, para evitar peligro.


 **ATENCIÓN!** Usar la bomba sólo bajo las condiciones indicadas en placa.


4. CONEXIÓN ELÉCTRICA


La conexión de la red deberá realizarse con un cordón de 3 conductores de al menos 1mm² de sección, siendo uno de ellos de color verde/amarillo, que se conecta al borne de tierra.

El cordón deberá ser del tipo IEC 66 denominación 245, con un diámetro exterior de al menos 7 mm. La conexión debe realizarse de acuerdo con el siguiente esquema:



 **ATENCIÓN!** Verificar que la tensión y la frecuencia indicadas en la placa correspondan a las de la red de alimentación.

 **PELIGRO! Riesgo de descargas eléctricas**
El responsable de la instalación deberá asegurarse de que el sistema de alimentación eléctrica posea una eficaz toma de tierra, de acuerdo con las normas vigentes.

 **PELIGRO!** Es necesario asegurarse de que la instalación eléctrica incluya un interruptor diferencial con corte térmico de corriente acorde con el kit en cuestión (ver cuadro adjunto) de sensibilidad $\Delta=30\text{mA}$.

5. PUESTA EN MARCHA

CON CISTERNA

Cebado de la bomba

1. Retirar el tapón cebador.
2. Llenar con agua la tubería de succión y la bomba, hasta que desborde por el agujero del tapón cebador.
3. Aguardar unos instantes, observando que el nivel de agua no baje dentro de la bomba, lo que indicaría un cierre defectuoso de la válvula de retención y/o pérdidas en la tubería de succión.
4. Reponer el tapón cebador.
5. Abrir la canilla o boca de salida más lejana al kit presurizador, para purgar la tubería de agua.
6. Encender el disyuntor y/o la llave térmica.
7. Pulsar el botón START: la bomba arrancará: se verificará que el agua sale con aire por la boca abierta en el paso 5; esperar hasta que no salga más aire: se puede cerrar la boca.
8. la bomba continuará encendida unos instantes; luego se apagará automáticamente.

DEBAJO DEL TANQUE ELEVADO

1. Abrir la canilla o boca de salida más lejana al kit presurizador, para purgar la tubería de agua.
2. Encender el disyuntor y/o la llave térmica.
3. Pulsar el botón START: la bomba arrancará; se verificará que el agua sale con aire por la boca abierta en el paso 5; esperar hasta que no salga más aire: se puede cerrar la boca.
4. La bomba continuará encendida unos instantes; luego se apagará automáticamente.

6. FUNCIONAMIENTO

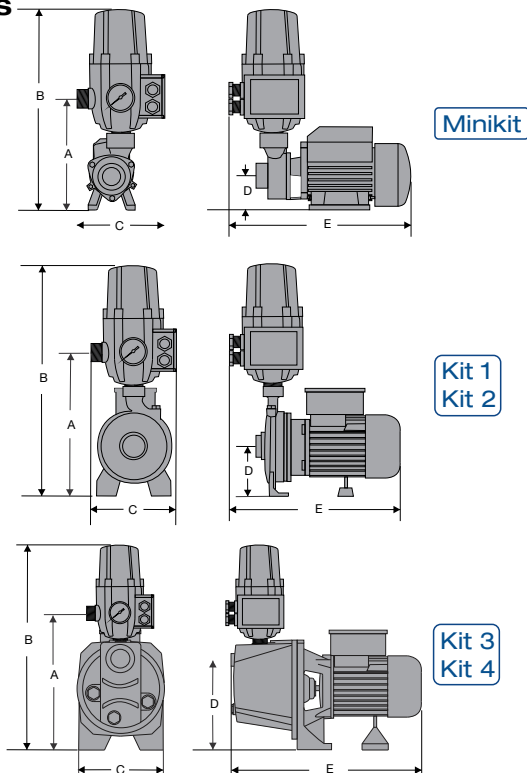
Al abrir una canilla, la bomba encenderá automáticamente, alimentando la línea con la presión suficiente. al cerrarse todas las canillas que se encuentren abiertas, la bomba continuará funcionando algunos segundos, hasta que toda la cañería quede presurizada con una presión de aproximadamente 1.6 Kg/cm². Este estado se mantendrá hasta que se abra nuevamente una canilla, reiterándose el proceso ya descrito.

En caso de no haber suficiente suministro de agua a la bomba (por ejemplo, que la cisterna se encuentre vacía), ante la demanda la bomba arrancará y luego se detendrá "en falla", quedando encendida la luz roja. Al volver el suministro de agua, será necesario oprimir el botón START para poner en servicio nuevamente la unidad.

7. REPOSICIÓN AUTOMÁTICA (Sólo para unidades equipadas con el control SKD 2M)

En caso de no haber suficiente suministro de agua a la bomba (por ejemplo, que la cisterna se encuentre vacía), ante la demanda la bomba arrancará y luego de 20 segundos se detendrá "en falla", destellando la luz roja. Al cabo de 40 segundos arrancará automáticamente durante 10 segundos, para verificar si volvió el suministro de agua. Si esta situación se mantiene, luego de 10 segundos la bomba arrancará automáticamente por 40 segundos. Si aún se mantiene la falta de agua, la bomba se detendrá por 24 horas, reiterándose todo este proceso hasta que vuelva el suministro. En caso de volver el suministro, y en caso de ser el flujo de agua a través del controlador mayor que el flujo de arranque, la bomba se repondrá en forma automática. Al solucionar las causas de la falta de agua, será necesario oprimir el botón START para poner en servicio nuevamente la unidad.

8. MEDIDAS



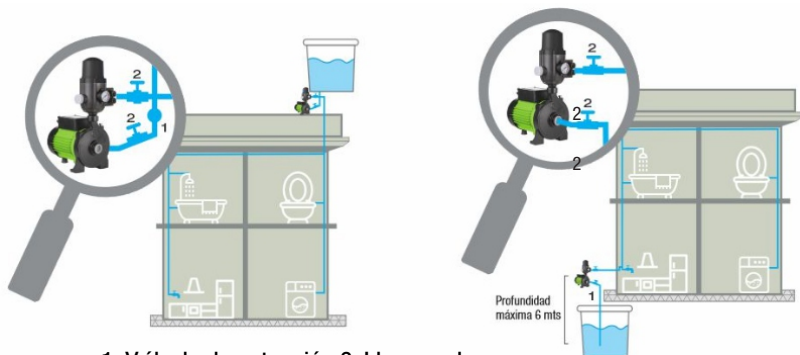
Dimensiones (mm)									
Modelo	A	B	C	D	E	Entrada	Salida	Peso (Kg)	Caja (mm)
Minikit	198	335	141	66	301	1" BSP	1" BSP	6,600	315x170x230
KIT 1	284	420	166	97	320	1" BSP	1" BSP	10,000	420x210x450
KIT 2	305	435	184	115	108	1" BSP	1" BSP	13,300	420x210x450
KIT 3	253	385	182	148	368	1" BSP	1" BSP	12,700	420x210x450
KIT 4	253	385	182	148	368	1" BSP	1" BSP	14,000	420x210x450

9. APLICACIONES

Aplicable en instalaciones con o sin tanque elevado

Los equipos presurizadores Fluvial elevan la presión de agua en las canillas de instalaciones domiciliarias o deportivas, sin el empleo de tanque elevado, por lo que simplifican los nuevos diseños.

Solucionan también los inconvenientes de falta de presión en las canillas debidos a escasa altura del tanque de agua en instalaciones existentes o de cañerías mal dimensionadas.



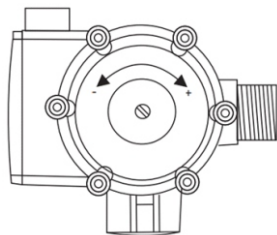
1: Válvula de retención 2: Llave exclusiva

TENER EN CUENTA:

En caso de que la bomba no encienda al abrir una canilla o la misma siga funcionando después de haberlas cerrado, realizar el siguiente ajuste:

Abrir la canilla más elevada, para verificar el correcto funcionamiento. La instalación es correcta si el caudal de agua en la canilla es continuo y apropiado, y la bomba funciona en forma ininterrumpida. Si esto no sucede, puede probar de hacer funcionar la bomba más tiempo del programado, manteniendo oprimido el botón **RESET**.

Si el problema persiste, Ajustar la presión de arranque girando el tornillo de regulación en sentido horario para aumentar dicho valor o antihorario para disminuirlo.



NOTA: Por cualquier otro mal funcionamiento, póngase en contacto con el departamento de servicio de Fluvial. Las reparaciones solo deben ser realizadas por los departamentos de servicio de Fluvial o distribuidores especializados aprobados por Fluvial.

10. SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

PROBLEMAS	CAUSAS	SOLUCIONES
El equipo no arranca	Falta de alimentación	Verificar la alimentación
	Capacitor defectuoso	Reemplazar el capacitor
	Impulsor bloqueado o trabado	Limpiar impulsor
El equipo arranca y para continuamente	Posibles fugas de agua en cañería, cierres de canillas, inodoros, etc.	Eliminar fugas
El equipo arranca, pero se detiene en falla	Falta de agua en tanque elevado o cisterna	Verificar y solucionar

11. GARANTÍA

Fluvial S.R.L. garantiza al comprador de sus productos que éstos se encuentran libres de defectos de material o mano de obra.

Si dentro de los 24 meses de la fecha original de compra el producto demostrara estar defectuoso, el mismo será reparado o reemplazado a criterio de Fluvial, de acuerdo con lo expuesto a continuación. **(NOTA: Los 24 meses no aplican al Minikit, el cual cuenta con 12 meses de garantía).**

El reconocimiento del período de garantía se realizará solamente ante la presentación de la factura de compra.

12. TÉRMINOS Y CONDICIONES

Esta garantía no se aplicará a hechos de fuerza mayor, ni se aplicará a productos que, a juicio de Fluvial, hayan sido objeto de negligencia, abuso, accidente, aplicaciones contraindicadas, manejo indebido, alteraciones, ni debido a instalación, funcionamiento, mantenimiento y o almacenamiento incorrectos, ni a ninguna otra cosa que no sea su aplicación, uso o servicio normales, incluyendo pero no limitado a fallas operacionales causadas por corrosión, oxidación, u otros elementos extraños al sistema.

Los pedidos de servicio bajo los términos de esta garantía serán efectuados mediante la devolución del producto defectuoso al establecimiento en donde fuera adquirido, al Representante Técnico de Fluvial más cercano, o al domicilio comercial de Fluvial tan pronto como sea posible.

Fluvial no será responsable por ningún daño consecuente, incidental o emergente de ninguna naturaleza.