

LOCALIZACION DE PROBLEMAS



PELIGRO
riesgo de descargas eléctricas

Antes de efectuar cualquier operación, desconectar la unidad de la red de alimentación.

DEFECTO	CAUSAS POSIBLES	SOLUCIONES
La bomba no arranca.	1. Falta de alimentación. 2. Capacitor defectuoso. 3. Impulsor bloqueado o trabado.	1. Verificar la alimentación. Verificar la llave térmica y el disyuntor. 2. Capacitor defectuoso. 3. Impulsor bloqueado o trabado.
La bomba arranca, pero no eleva agua.	1. Llave esclusa cerrada. 2. Falta agua en la cisterna. 3. Inconvenientes con el cebado.	1. Verificar la llave esclusa. 2. Controlar el nivel de agua en la cisterna. 3. Verificar el funcionamiento de la válvula de retención. Verificar el correcto sellado de las juntas de la tubería de succión.
La bomba funciona, pero se observa pérdida de agua debajo del cuerpo de la bomba.	Sello mecánico defectuoso.	Cambiar el sello mecánico.



ATENCIÓN

Fluvial S.R.L. se reserva el derecho de modificar el producto sin previo aviso. Las imágenes son meramente ilustrativas y pueden no representar la realidad del producto.

GARANTIA

Fluvial S.R.L. garantiza al Comprador de sus productos que éstos se encuentran libres de defectos de material o mano de obra. Si dentro de los 24 meses de la fecha original de compra el producto demostrara estar defectuoso, el mismo será reparado o reemplazado a criterio de Fluvial, de acuerdo con lo expuesto a continuación. El reconocimiento del periodo de garantía se realizará solamente ante la presentación de la factura de compra.

Términos y condiciones generales

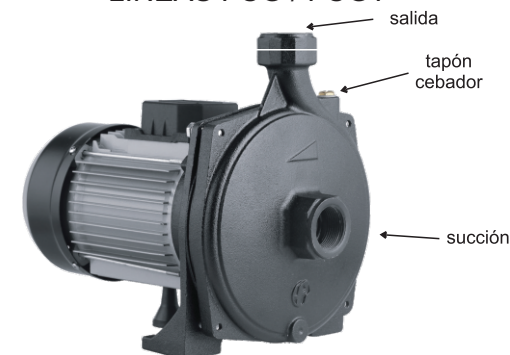
Esta garantía no se aplicará a hechos de fuerza mayor, ni se aplicará a los productos que, a juicio de Fluvial, hayan sido objeto de negligencia, abuso, accidente, aplicaciones contraindicadas, manejo indebido, alteraciones, ni debido a instalación, funcionamiento, mantenimiento o almacenamiento incorrectos, ni a ninguna otra cosa que no sea su aplicación, uso o servicio normales, incluyendo pero no limitado a fallas operacionales causadas por corrosión, oxidación, u otros elementos extraños al sistema. Los pedidos de servicio bajo los términos de esta garantía serán efectuados mediante la devolución del producto defectuoso al establecimiento donde fuera adquirido, al Representante Técnico de Fluvial más cercano, o al domicilio comercial de Fluvial tan pronto como sea posible.

Fluvial no será responsable por ningún daño consecuente, incidental o emergente de ninguna naturaleza.

Aconcagua 453 (1882) Ezpeleta
Buenos Aires - República Argentina
tel/fax 0054 11 4256 1249
info@fluvial.com
www.fluvial.com



BOMBA PARA ELEVACION LINEAS FCG / FCGT



RECOMENDACIONES GENERALES DE SEGURIDAD

Indicaciones para la seguridad de las personas y las cosas

Prestar atención a los siguientes símbolos:



PELIGRO
riesgo de descargas eléctricas

Indica que la falta de observación implica riesgo de descarga eléctrica.



PELIGRO

Indica que la falta de observación implica grave riesgo para las personas y las cosas.



ATENCIÓN

Indica que la falta de observación implica riesgo de daños a la bomba o la instalación.



ATENCIÓN

Antes de realizar la instalación, leer cuidadosamente el contenido de este manual. La garantía no cubre los daños causados por no respetar las indicaciones señaladas en este manual.



PELIGRO
riesgo de descargas eléctricas

Nunca permita que el aparato sea utilizado por niños o personas con discapacidades sin la vigilancia de un adulto.

CARACTERISTICAS GENERALES

Las bombas FCG y FCGT son bombas centrífugas monoblock, de aplicación en elevación de agua, presurización de cañerías y riego, siendo las bombas FCG monofásicas y las FCGT trifásicas.

Luego del armado se efectúan las pruebas de funcionamiento, y se procede en forma cuidadosa al embalaje.

En el momento de la entrega, verificar que el producto se corresponda con lo pedido, y que no ha sufrido daños durante el transporte. Si fuera necesario, realizar el correspondiente reclamo al Vendedor. No arrojar ni abandonar el embalaje: tomar las medidas necesarias para su recuperación y/o reciclado.

LIMITES DE USO

Las bombas FCG y FCGT son aptas para bombear agua limpia, hasta 35°C, sin materiales abrasivos.



ATENCIÓN No utilizar para el bombeo de líquidos inflamables o peligrosos.



ATENCIÓN Evitar el funcionamiento en seco de la bomba.

INSTALACION



PELIGRO
riesgo de descargas eléctricas

Todas las operaciones de instalación deben realizarse con la bomba desconectada de la red de alimentación.

Instalar la bomba en un lugar fresco y ventilado. Fijar la bomba a la base de montaje mediante tornillos o bulones apropiados. Asegurar que todas las conexiones de agua se encuentren convenientemente selladas, sin fugas ni entradas de aire.

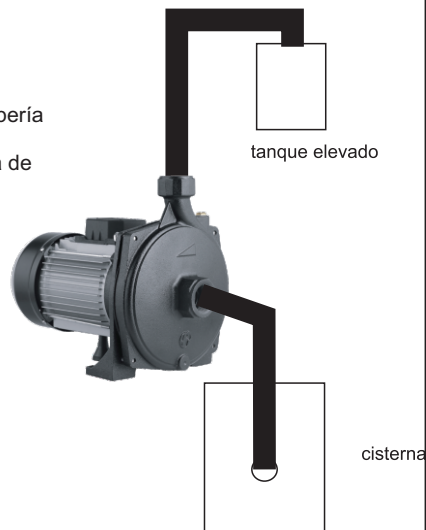
Instalación hidráulica

A. Conectar la succión a la cisterna, utilizando tubería rígida de la dimensión apropiada.

B. Al pie de la tubería debe instalarse una válvula de retención.

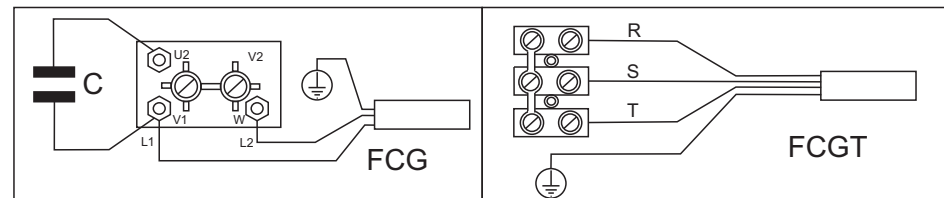
C. Conectar la salida de la bomba al tanque elevado, utilizando tubería rígida de la dimensión apropiada.

Para simplificar las operaciones de mantenimiento, es conveniente utilizar en la instalación uniones dobles y llaves esclusas.



CONEXION ELECTRICA

La conexión a la red deberá realizarse con cables de dimensiones acordes con el consumo correspondiente a cada modelo, de acuerdo con los siguientes esquemas:



ATENCIÓN Verificar que la tensión y la frecuencia indicadas en la placa correspondan a las de la red de alimentación.



PELIGRO
riesgo de descargas eléctricas
El responsable de la instalación deberá asegurarse de que el sistema de alimentación eléctrica posea una eficaz toma de tierra, de acuerdo con las normas vigentes.



PELIGRO
riesgo de descargas eléctricas
Es necesario asegurarse de que la instalación de alimentación eléctrica incluya un interruptor diferencial con corte térmico de corriente acorde con el modelo de bomba (ver cuadro adjunto), de sensibilidad $\Delta = 30$ mA.

modelo	FCG 100	FCG 150	FCG 200	FCGT 150	FCGT 200	FCGT 300
Imáx (amp)	4.8	6.6	8.8	1.7	2.3	3.4



ATENCIÓN Usar la bomba bajo las condiciones indicadas en placa.



ATENCIÓN No hacer funcionar la bomba en seco.

PUESTA EN MARCHA

1. Abrir las llaves esclusas.
2. Retirar el tapón cebador.
3. Llenar con agua la tubería de succión y la bomba, hasta que desborde por el agujero de cebado.
4. Aguardar unos instantes, verificando que el nivel de agua no baje dentro de la bomba, lo que indicaría pérdidas en el sellado o cierre defectuoso de la válvula de retención.
5. Reponer el tapón cebador.
6. (Sólo para las trifásicas). Dar un golpe de arranque, verificando el correcto sentido de giro del motor, de acuerdo con la flecha del frente del caracol. Si gira en sentido inverso, invertir dos fases de la línea de alimentación.
7. Encender disyuntor y llave térmica: la bomba arrancará y elevará el agua desde la cisterna hasta el tanque elevado.