Producida en China Importa, distribuve v garantiza





Comunicate con Fluvita por WhatsApp **9** 11.3844.7591

Seguinos en redes







fluvialsrl f fluvialsrl fluvialbombas bombasfluvial



Aconcagua 453 (1882) Ezpeleta - Bs. As. - República Argentina Tel/Fax: (54) 4256 - 0160 | 4256 - 4619

www.FLUVIAL.com





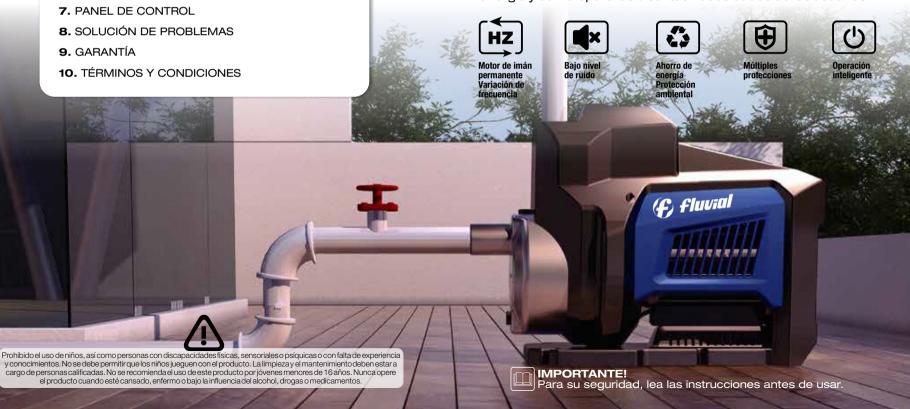
CONTENIDO

- 1. CARACTERÍSTICAS GENERALES
- 2. SEGURIDAD
- 3. PRECAUCIONES
- 4. DIMENSIONES
- 5. CURVA CARACTERÍSTICA y ESPECIFICACIONES
- 6. INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

1. CARACTERÍSTICAS GENERALES

EXPERTA es una bomba centrífuga multietapa, con motor de imán permanente de frecuencia variable. La bomba en sí está íntegramente construida en acero inoxidable, por lo que es absolutamente resistente a la oxidación y corrosión.

Al variar la demanda de suministro, el sistema de control varía la velocidad del motor en forma automática, manteniendo la presión constante. Esto asegura alta eficiencia, ahorro de energía y confort para las distintas necesidades de los usuarios.



2. SEGURIDAD

Indicaciones para la seguridad de las personas y las cosas. Prestar atención a los siguientes símbolos:



PELIGRO! Riesgo de descargas eléctricas

Indica que la falta de observación implica riesgo de descarga eléctrica.



PELIGRO! Indica que la falta de observación implica riesgo para las personas y/o cosas.



ATENCIÓN! Indica que la falta de observación implica riesgo de daños a la bomba o a la instalación.



ATENCIÓN! Antes de realizar la instalación, leer cuidadosamente el contenido de este manual. La garantía no cubre los daños causados por no respetar las indicaciones señaladas en este manual.



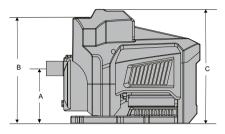
PELIGRO! Riesgo de descargas eléctricas

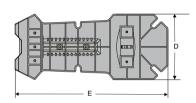
Nunca permita que el aparato sea utilizado por niños o personas con discapacidades sin la vigilancia de un adulto.



- L. Asegurarse que la válvula de pie esté instalada en forma vertical, al menos 30 cm del fondo de la cisterna, y que la cañería de succión, esté totalmente llena de agua.
- II. No utilizar mangueras en la succión, para evitar su aplastamiento.
- **III.** Todas las conexiones de entrada y salida deben sellarse apropiadamente, para evitar pérdidas o ingreso de aire.
- **IV.** Deberá realizarse la instalación con cañería de 1", para evitar pérdidas de rendimiento. En caso que el largo de la cañería sea mayor a 10 m o que la altura de succión supere los 4 m, deberá usarse mayor diámetro.

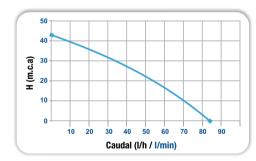
4. DIMENSIONES





Dimensiones (mm)									
Modelo	Α	В	С	D	Е	Entrada	Salida	Peso (Kg)	Caja (mm)
EXPERTA	135	275	300	188	390	1" BSP	1" BSP	7,400	425x240x336

5. CURVA CARACTERÍSTICA



- El control inteligente permite detectar caídas o aumentos de presión y ajustar su funcionamiento
- Incluye sensores y controladores autónomos
- Fácil uso. Sólo dos botones para configurar el equipo
- Gracias a su capacidad de adaptarse, la bomba consume lo mínimo indispensable
- Confiable y robusta
- Bajo nivel sonoro

Especificaciones Técnicas						
Р	H máx (m)	Q máx (I/h)	Succión máx (m)	Cañería (pul)		
3/4 HP	42	5000	8	1"		

6. INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

Fijar la bomba con 4 tornillos según la siguiente imágen:



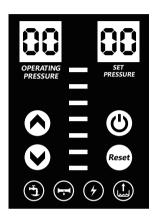
Llenar la bomba con agua

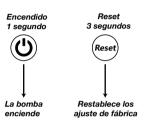
Reponer el tapón cebador



En caso que la bomba no se cebe correctamente, repetir el procedimiento nuevamente verificando que no se tienen pérdidas en la cañería de succión. Manteniendo pulsado el botón RESET durante 3 segundos la bomba prende volviendo a succionar para presurizar la línea nuevamente.

7. PANEL DE CONTROL













Presión operativa

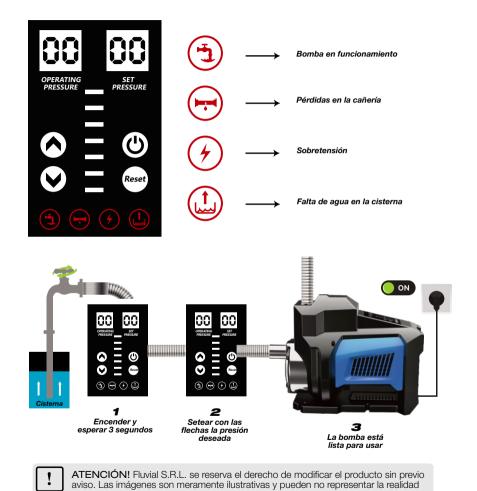
Presión ajustada

6



 Ajustar la presión deseada con los pulsadoras "ARRIBA" y "ABAJO".

del producto.



8. SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

PROBLEMA	CAUSA	SOLUCIÓN	
La bomba no para	1. Pérdida de agua	Verificar la instalación	
	2. Válvula de retención tapada o trabada	2. Verificar la válvula de retención de la bomba	
La bomba no arranca	La presión ajustada es demasiado baja Z. Impulsor trabado Bobinado del motor abierto Problemas de conexión Controlador dañado	Aumentar la presión ajustada Girar el eje del motor, empleando un destornillador Enviar la bomba al Servicio Técnico Verificar el cable y la ficha de conexión Enviar la bomba al Servicio Técnico	
La bomba arranca, pero no entrega agua	Sentido de rotación de la bomba inverso Bomba descebada Somba descebada Impulsor dañado Muy bajo nivel de agua en la cisterna S Válvula de retención de la bomba trabada Entrada de aire Válvula de retención de la cisterna trabada	Verificar y corregir Cebar la bomba Enviar la bomba al Servicio Técnico Corregir Desarmar y limpiar S. Verificar y sellar correctamente la cañería de entrada Desarmar y limpiar	
La presión es insuficiente	Ajuste de la presión incorrecto Cañería de succión muy larga, con demasiadas curvas, ó diámetro de la misma inapropiado Gañería de succión obstruída, válvula de retención de la bomba tapada	Corregir el ajuste de presión Modificar cañería Limpiar	
Vibración excesiva	La bomba no está fija en la base Impulsor trabado Motor y/o bobinado dañados	Ajustar los tornillos de fijación Limpiar Bervicio Técnico Enviar la bomba al Servicio Técnico	
Pérdidas de agua	Sello mecánico defectuoso Fugas por las conexiones	Limpiar o cambiar el sello mecánico verificar y sellar correctamente las conexiones	
Excesivo Ruido	Rodamientos defectuosos Impulsor sucio Diámetro de la cañería de succión menor que 1" Temperatura ambiente muy elevada	Cambiar Limpiar Modificar cañería Modificar	

NOTA: Por cualquier otro mal funcionamiento, póngase en contacto con el departamento de servicio de Fluvial. Las reparaciones solo deben ser realizadas por los departamentos de servicio de Fluvial o distribuidores especializados aprobados por Fluvial.

9. GARANTÍA

Fluvial S.R.L. garantiza al comprador de sus productos que éstos se encuentran libres de defectos de material o mano de obra.

Si dentro de los 24 meses de la fecha original de compra el producto demostrara estar defectuoso, el mismo será reparado o reemplazado a criterio de Fluvial, de acuerdo con lo expuesto a continuación.

El reconocimiento del período de garantía se realizará solamente ante la presentación de la factura de compra.

10.TÉRMINOS Y CONDICIONES

Esta garantía no se aplicará a hechos de fuerza mayor, ni se aplicará a productos que.

a juicio de Fluvial, hayan sido objeto de negligencia, abuso, accidente, aplicaciones contraindicadas, manejo indebido, alteraciones, ni debido a instalación, funcionamiento, mantenimiento y o almacenamiento incorrectos, ni a ninguna otra cosa que no sea su

aplicación, uso o servicio normales, incluyendo pero no limitado a fallas operacionales causadas por corrosión, oxidación, u otros elementos extraños al sistema.

Los pedidos de servicio bajo los términos de esta garantía serán efectuados mediante la devolución del producto defectuoso al establecimiento en donde fuera adquirido, al Representante Técnico de Fluvial más cercano, o al domicilio comercial de Fluvial tan pronto como sea posible.

Fluvial no será responsable por ningún daño consecuente, incidental o emergente de ninguna naturaleza.

Postventa

Service oficial en fábrica

Aconcagua 453, Ezpeleta Buenos Aires



Horario: Lunes a viernes de 7 a 16 Hs.

Teléfono: 4256 1249 int. 105

Consulte services oficiales en: www.fluvial.com/services